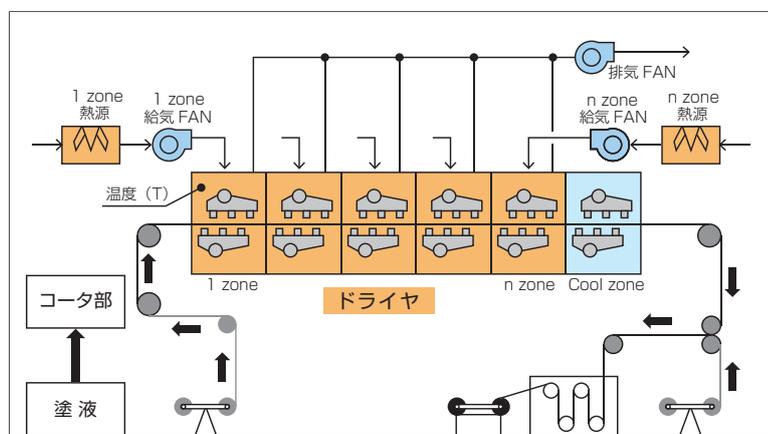


# 乾燥 [ドライヤ] システム

Asahi Kogyosha  
DRYER System

フィルム、紙、不織布などの基材にコーティング加工により各材料を塗布するコンバーティングによって付加価値が高められた製品は、デジタル印刷技術やナノテクノロジー技術の発展により、ますます活用分野が広がってまいります。私たちは、このコンバーティングプロセスにおける乾燥工程を担う乾燥 (ドライヤ) システムに全力で取り組んでおります。

弊社で製作しているドライヤは、コーティング加工装置における乾燥部分の装置であり、塗工された材料から有機溶剤を除去するための熱風乾燥を行っています。熱源設備を各々付帯した複数のゾーンで構成されており、給排気により所定の温度を維持しています。熱源設備でつくられた熱風はドライヤ内部に配置されたノズルにより均一な分布の風速で吹き付けられ、塗工溶剤を乾燥させています。



フローティングドライヤシステムの概要図

# ドライヤシステム

## 設備工事会社が創るクリーンドライヤ

朝日工業社 機器事業部は、印刷機・塗工機に搭載するドライヤの設計製作を行っております。

ドライヤを含めた、熱源設備、塗工室クリーンルーム内装、空調設備の設計施工などを総合的に計画段階から承ります。

また、既存設備の入替えを検討されている場合、現地調査も含めてご提案させて頂きます。

## 外観

### フローティングドライヤ外観



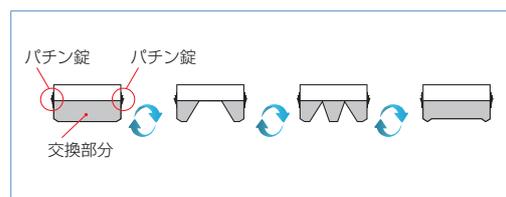
## ノズル

### 7種類のノズルバリエーション

当社では**7種類のノズル**を用意しております。

これらのノズルを組み合わせ、お客様の要望に応じて最適なドライヤ設備をご提案させて頂きます。

タイプ: マルチマイルドノズル、フローティングノズル、多孔板ノズル、V型ノズル(シングル)ツインタイプノズル、トリプルタイプノズル  
(その他カウンターフローノズル有り)



パチン錠により、簡単に交換可能

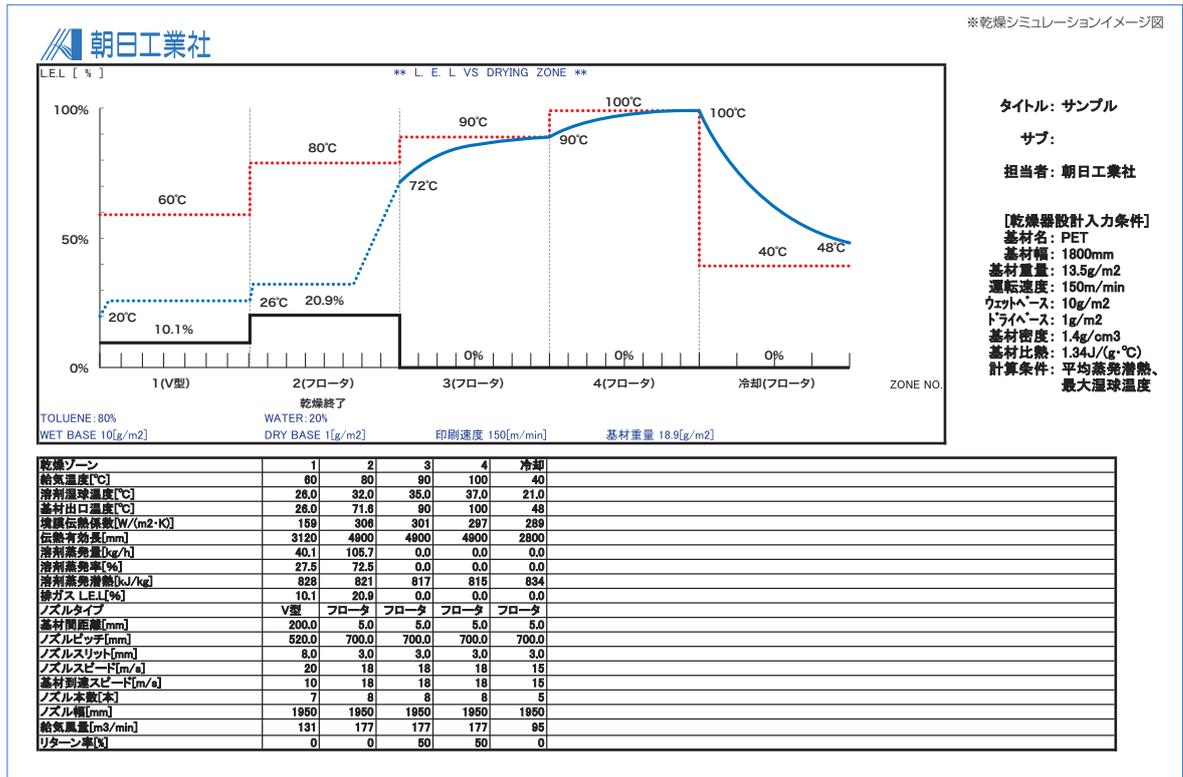
※ノズルの機構に関する特許権は、株式会社堀口工業所および伊藤忠マシンテクノス株式会社が所有しており、当社は特許権者との「通常実施権許諾契約」に基づきノズルを製造しております。

## 業務内容

- ◎ ドライヤ本体及び熱源設備の設計・製作・現地施工(既存入替現地調査含む)  
※熱源: 蒸気、熱媒油、電気、直焚熱風炉、温水
- ◎ 局所排気設備の設計・施工
- ◎ 印刷、塗工工場の空調換気設備の設計・施工、熱源設備との全体調整
- ◎ 同工場クリーンルーム内装、設備の設計・施工
- ◎ 印刷、塗工工場新設、増設、改築計画
- ◎ 既設工場環境改善の現地調査・風量等測定及び改善提案、設計・施工

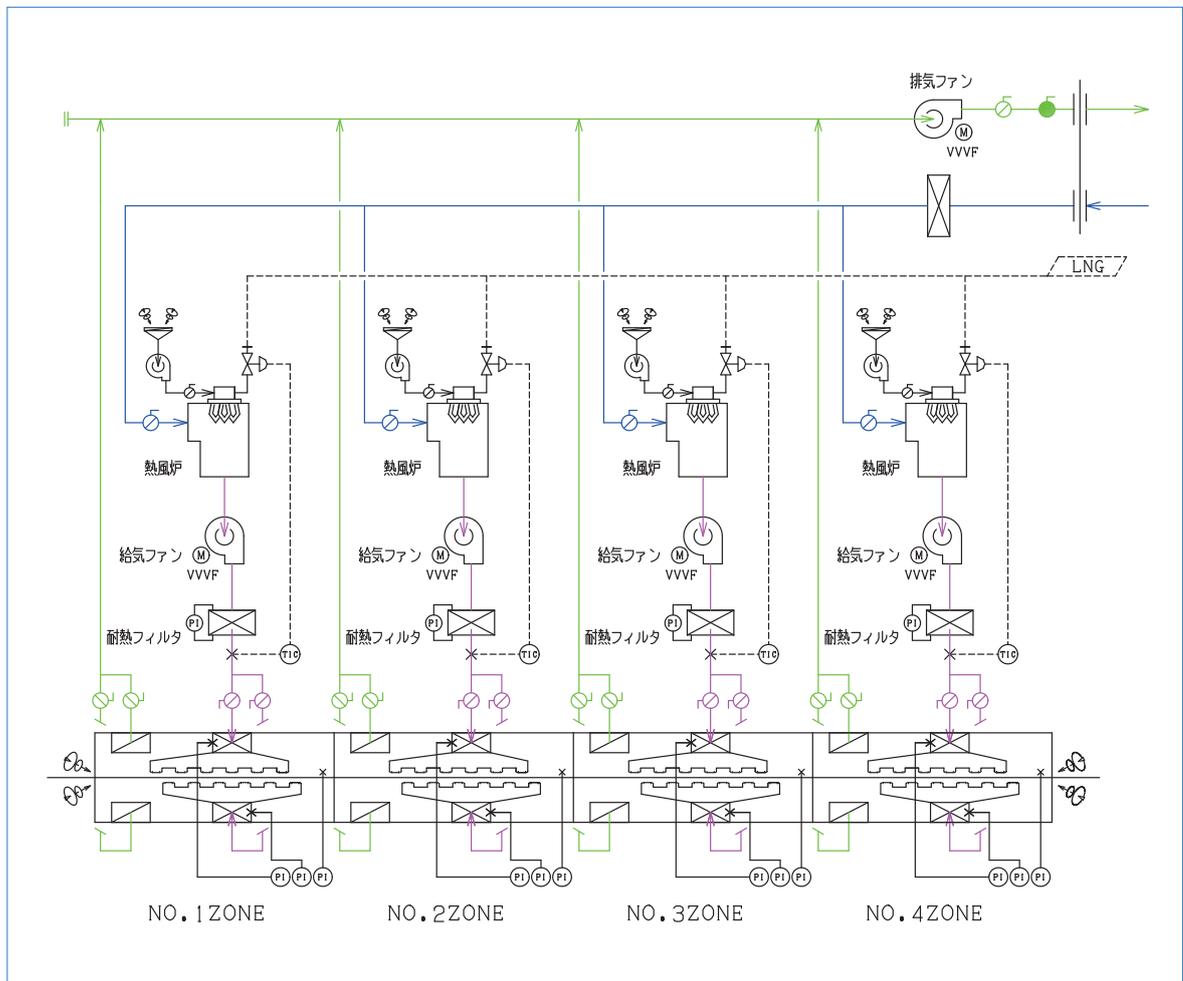
# 乾燥シミュレーション

当社独自の乾燥シミュレーションにより、乾燥計算の結果をビジュアルで、ご確認頂けます。



印刷・塗工条件を基に検討し、お客様の生産に最適な乾燥システムを提案させて頂きます。

# 熱源フローシート



## ■ テスト用ドライヤ設備

実際の乾燥状態把握の為、コンベア式テストドライヤを用意しております。



- コンベア速度: 60~600mm/min
- ノズル風速: MAX20m/sec(V型ノズル換算)
- 給気温度: MAX180℃(V型ノズル 10m/sec時)
- ノズル~基材間距離: 10~75mm変更可能
- ノズル取付角度: 0°±40°変更可能
- ノズル種類: V型、フローティング、多孔板、ツイン、トリプル、マイルドノズル
- ノズル種テスト基材寸法: MAX300mm<sup>□</sup>
- 熱源設備: 電熱ヒータ5kW+ファン0.2kW

### ドライヤ&クリーンルーム設計施工例



### ドライヤ&熱源設備設計施工例



●仕様・外観は予告なく変更する場合があります。予めご了承下さい。

販売元

製造元



機器事業部

〒274-0053 千葉県船橋市豊富町616番8

TEL.047-407-6170 FAX.047-407-6110

●東京営業室 TEL:03-6284-2185

<https://www.asahikogyosha.co.jp/>